

LW 150 E MC



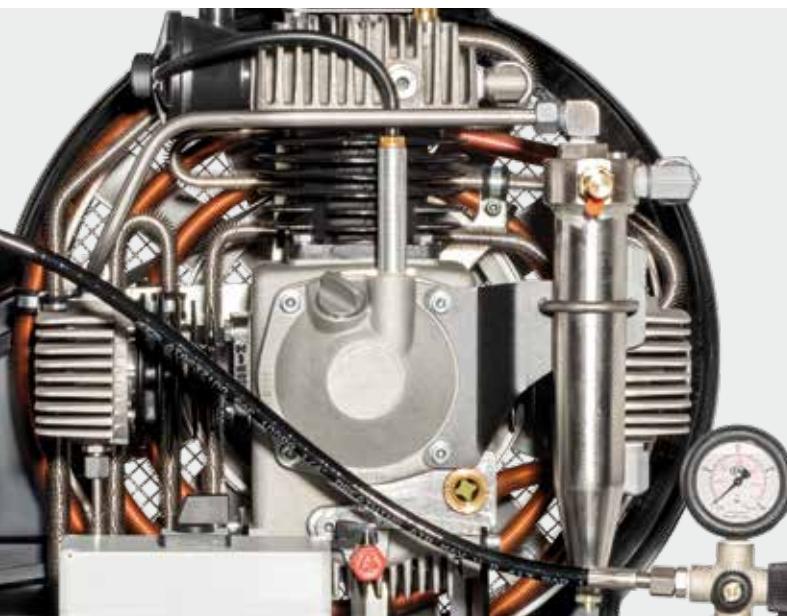
Diese neue Kompressorserie wurde speziell für Tauchcenter, Schiffe, Boote und Orte mit begrenztem Platz entwickelt und überzeugen mit dem brandneuen und leistungsstarken Kompressorblock.

Das innovative Design basiert auf dem neuen Motion-Link-Design und ermöglicht eine sehr schlanke Konstruktion. Sie können zwischen drei verschiedenen Modellen mit einer Lieferleistung von 150 l/min, 200 l/min oder 250 l/min wählen. Diese Kompressoren sind ausgelegt für eine lange Lebensdauer und auch für den Dauerbetrieb geeignet, damit ideal für kleinere, stationäre Anwendungen. Die langen Wartungsintervalle garantieren zudem äußerst niedrige Wartungskosten.

Mit dem kleiner und handlicher Rahmen sind diese Kompressoren auch für mobile Atemluftanwendungen bestens gerüstet.



Abbildung mit Optionen



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com

LW 150 E MC

Standardausstattung

- » Elektromotor (Standard: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Leichter beschichteter Stahlrahmen
- » Ergonomische genoppte Tragegriffe
- » Start/Stopp Schalter
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1x Füllschlauch mit Kreuzventil und Fülldruckmanometer
- » Druckhalterückschlagventil
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- & Druckventile
- » Fülldruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Füllanschlüsse nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Optionen

- » Automatisches Kondensatentwässerungssystem
- » Automatische Abschaltautomatik
- » Zusätzliche Füllschläuche mit Kreuzventil
- » Startautomatik
- » Phasenüberwachung (u.a. Drehrichtung)
- » Umschalteinrichtung 200/300 bar
- » Betriebsstundenzähler
- » Zwischendruckmanometer
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Öldrucküberwachung
- » Niederdruckölzpumpe
- » Puracon Filterüberwachung (Abschaltautomatik verfügbar)
- » Abgesetzter Schaltkasten
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Spezielle Spannungen (230 – 690 V) und Frequenzen (60 Hz) auf Anfrage

Technische Daten

	LW 150 E MC
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	150 / 9 / 5,3
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1425
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor
Antriebsleistung [kW]:	3,5
Kühlluftbedarf [m³/h]:	1050
Art der Schmierung:	Splash oil
Ölkapazität [l]:	ca. 0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³]: 1)	108 (bei 20°C / ca. 12 h) / *
Dimensionen B x T x H [mm]:	1060 x 500 x 580
Gewicht [kg]:	94
Betriebsgeräusch (in 1m Abstand) [dB(A)]:	84

1) Atemluftaufbereitung nach EN 12021 / * optional 500 (bei 20°C / ca. 55 h)

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com